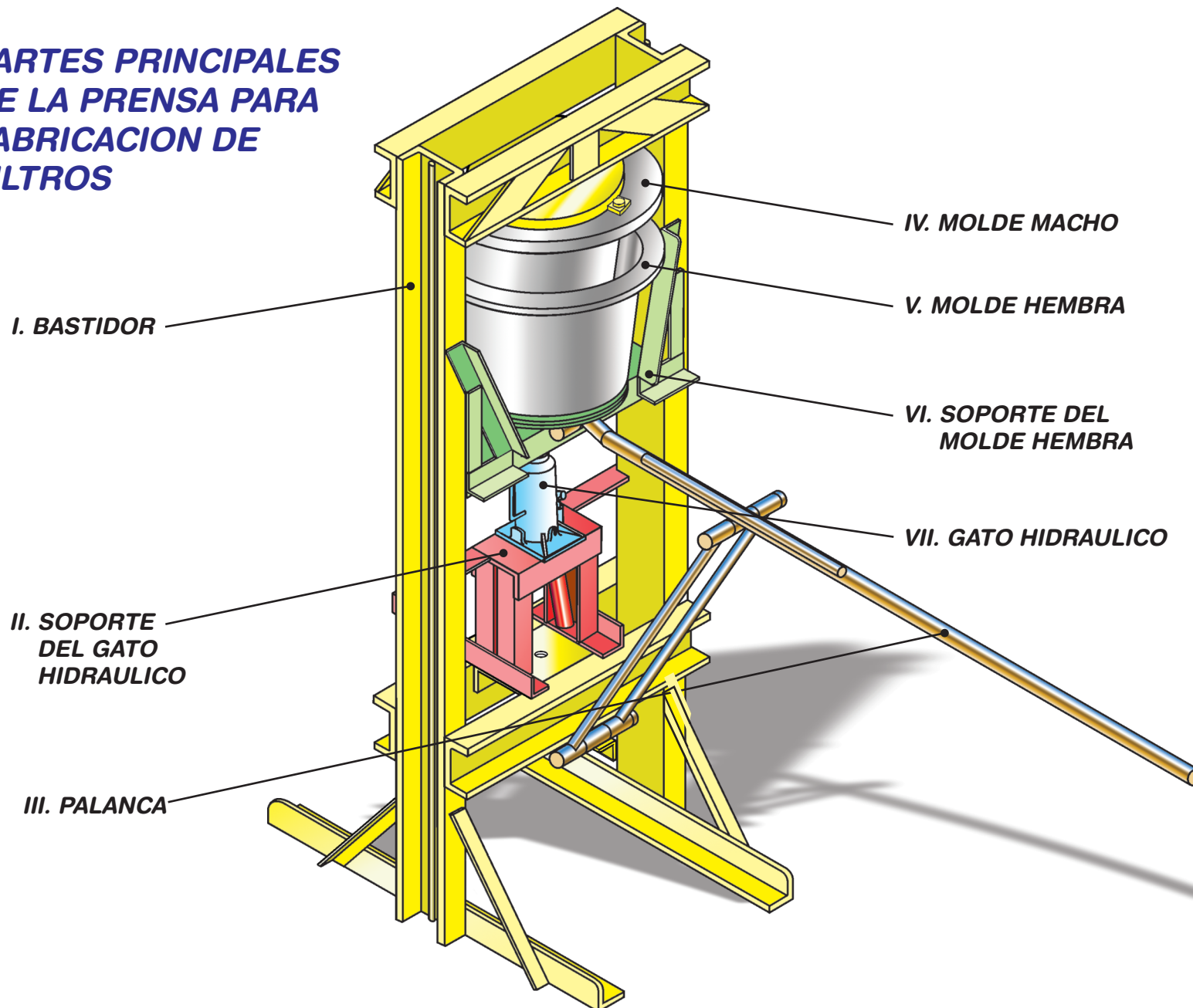
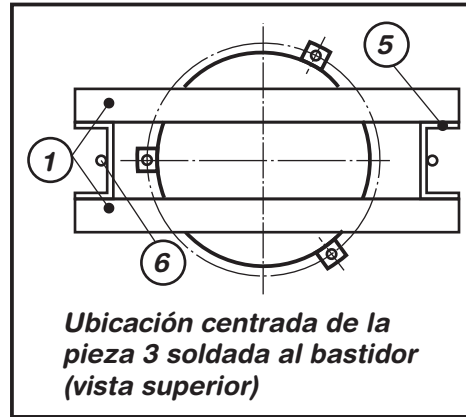
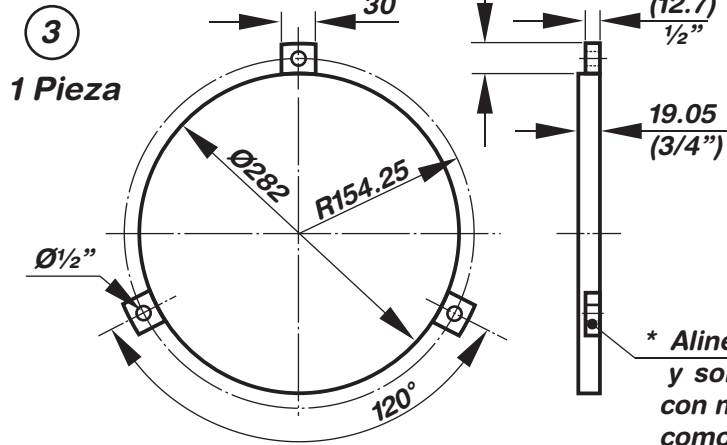


MANUAL INSTRUCTIVO PARA FABRICACION DE LA PRENSA PARA FABRICACION DE FILTROS

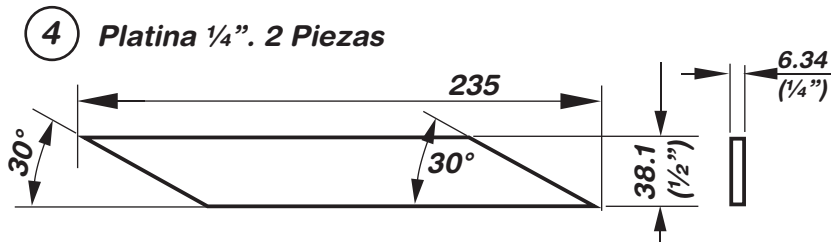
PARTES PRINCIPALES DE LA PRENSA PARA FABRICACION DE FILTROS



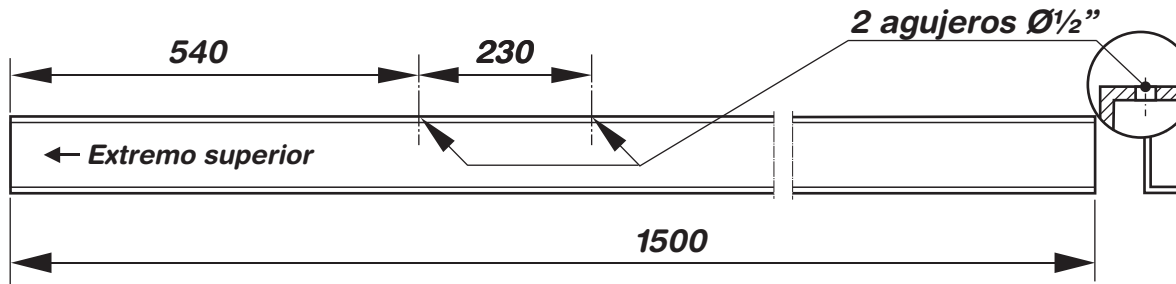
PIEZAS DEL BASTIDOR



* Alinear agujeros y soldar platinas con molde macho como guía.



⑤ Perfil en "C" (4"x 2") .Espesor = 8 mm. Longitud = 1500 mm. (2 Piezas)



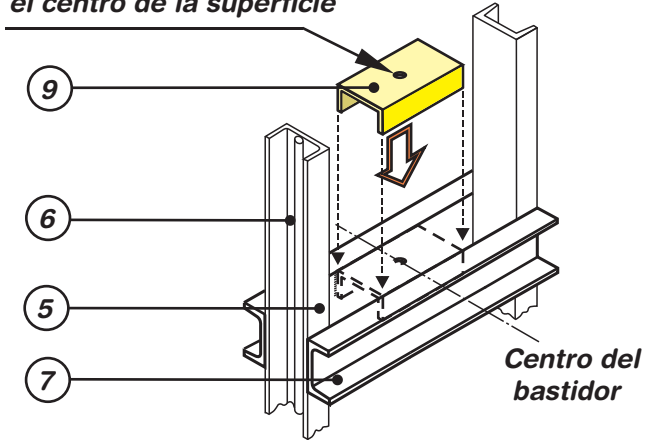
⑥ Varilla lisa $\text{Ø}1/2''$
Longitud = 1500 mm. 2 Piezas

⑦ Perfil en "C" (4"x 2"). Espesor = 8mm
Longitud = 508 mm. (2 Piezas)

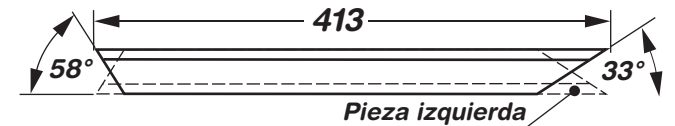
⑧ Angular 2" x 2"
Espesor = 4mm
Longitud = 750 mm
(2 piezas). * Redondear extremos.

⑨ Perfil en "C" (4"x 2") .
Longitud = 180 mm. 1 Pieza

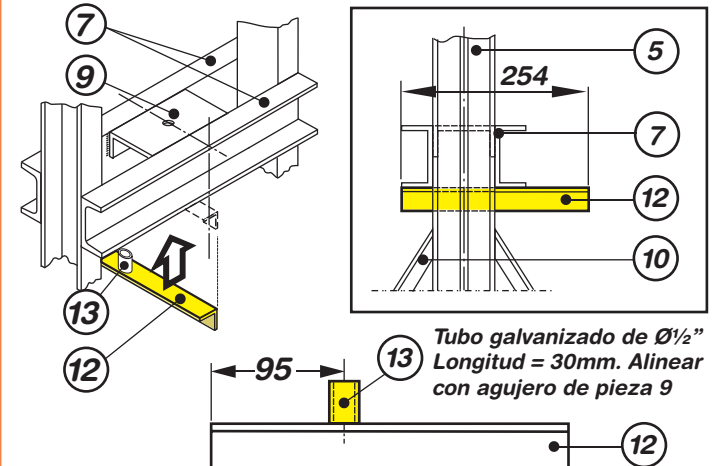
Perforar agujero de $\text{Ø}1/2''$ en el centro de la superficie



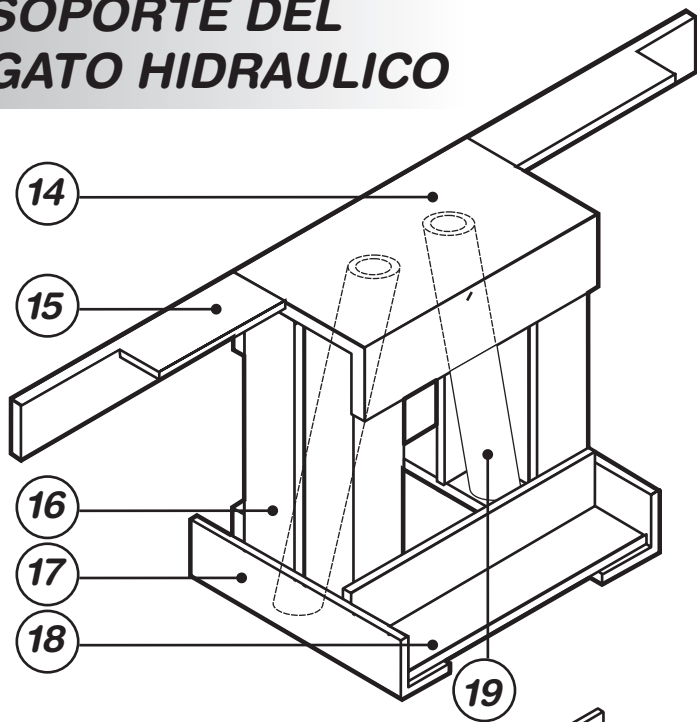
⑩ ⑪ Angular 1" x 1" . Espesor 3 mm
* Cortar dos piezas derechas y dos izquierdas.



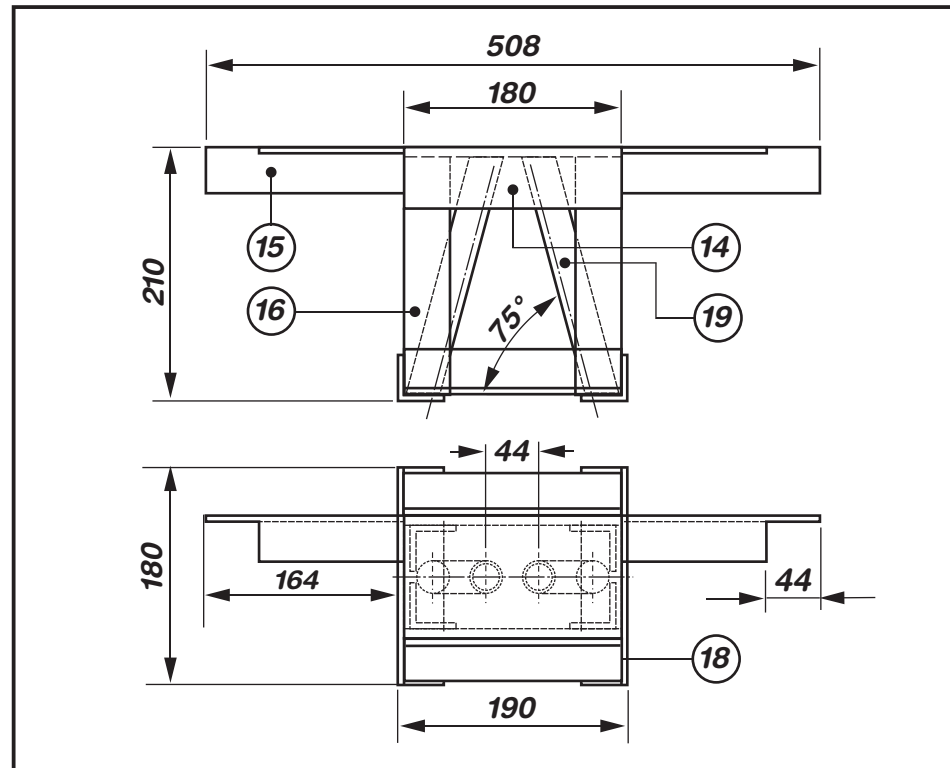
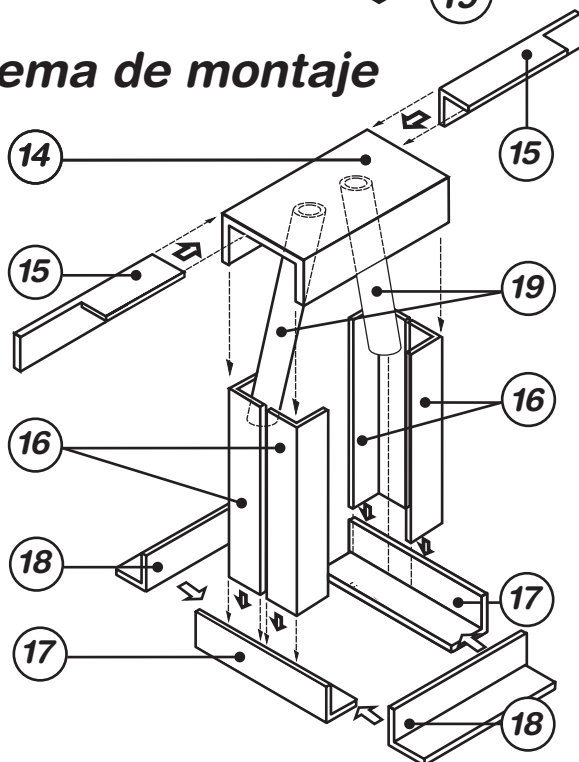
⑫ Angular 1 1/2" x 1 1/2". Long. = 254 mm
Espesor = 5 mm (1 pieza)



II. SOPORTE DEL GATO HIDRAULICO

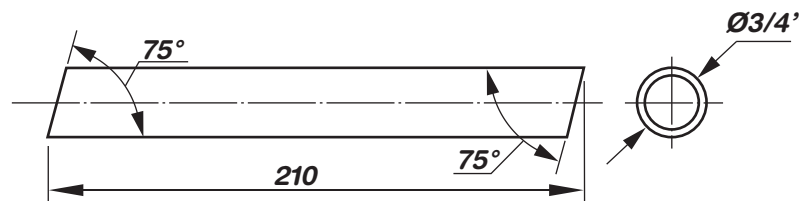


Esquema de montaje

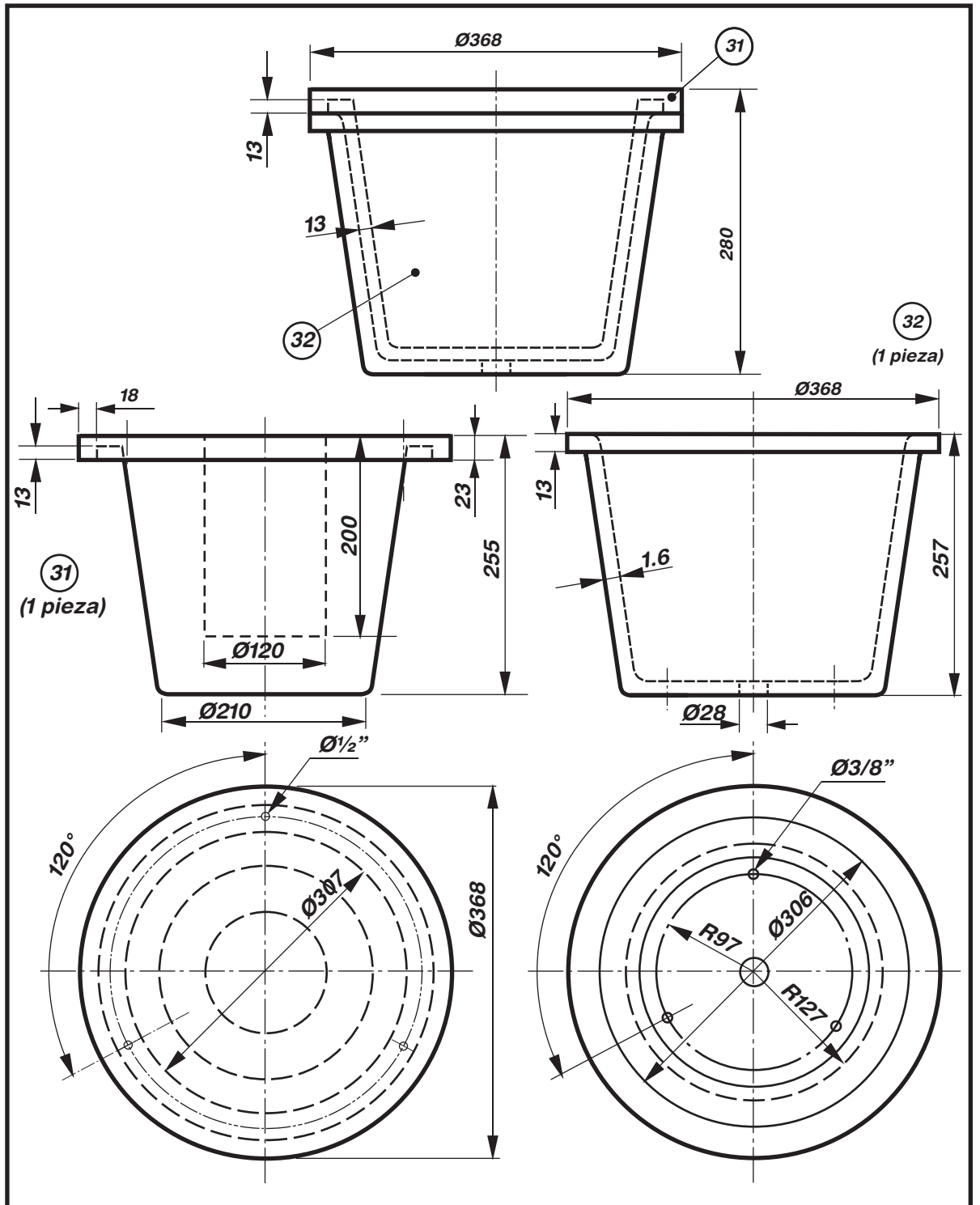
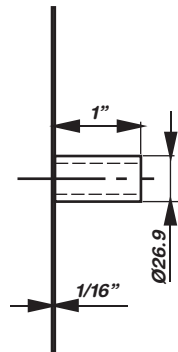
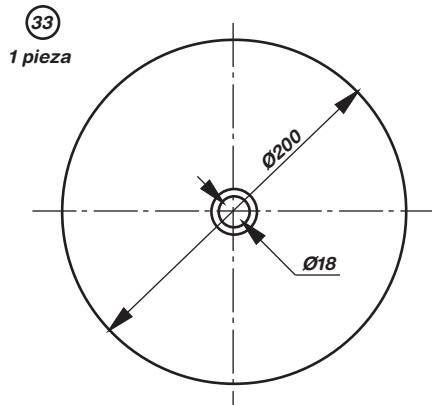
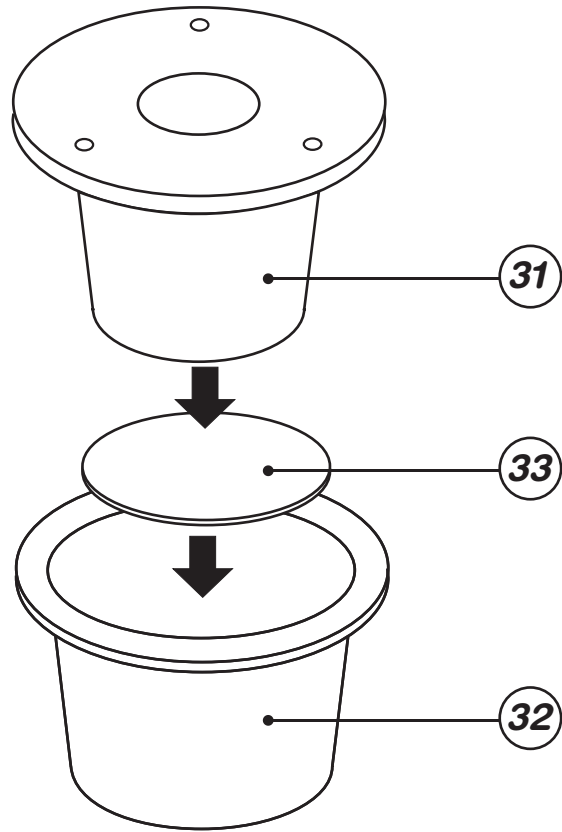


Piezas del soporte del gato hidráulico

- ①④ Perfil en "C" (4" x 2") .Longitud = 180 mm. (1 pieza)
- ①⑤ Angular 1 1/2" x 1 1/2". Longitud = 164 mm. Espesor = 5 mm (2 piezas)
*Cortar una pieza derecha y otra izquierda.
- ①⑥ Angular 1 1/2" x 1 1/2". Longitud = 197 mm. Espesor = 5 mm (4 piezas)
- ①⑦ Angular 1 1/2" x 1 1/2". Longitud = 180 mm. Espesor = 5 mm (2 piezas)
- ①⑧ Angular 1 1/2" x 1 1/2". Longitud = 180 mm. Espesor = 5 mm (4 piezas)
- ①⑨ Tubo galvanizado de Ø3/4" Longitud = 210mm. (2 piezas)

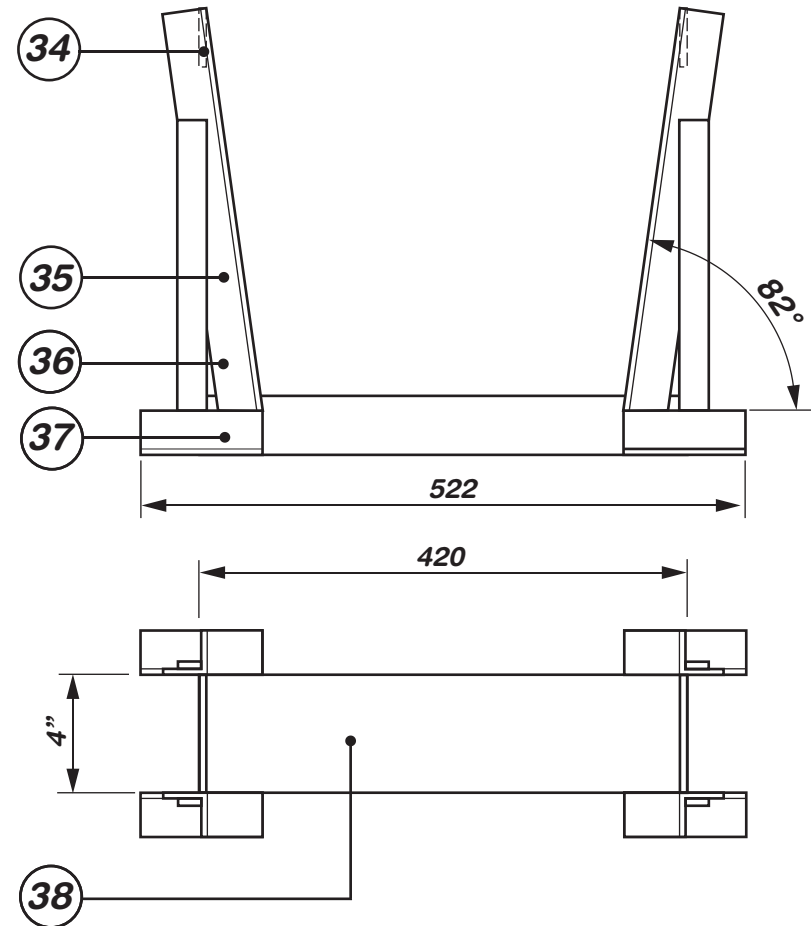
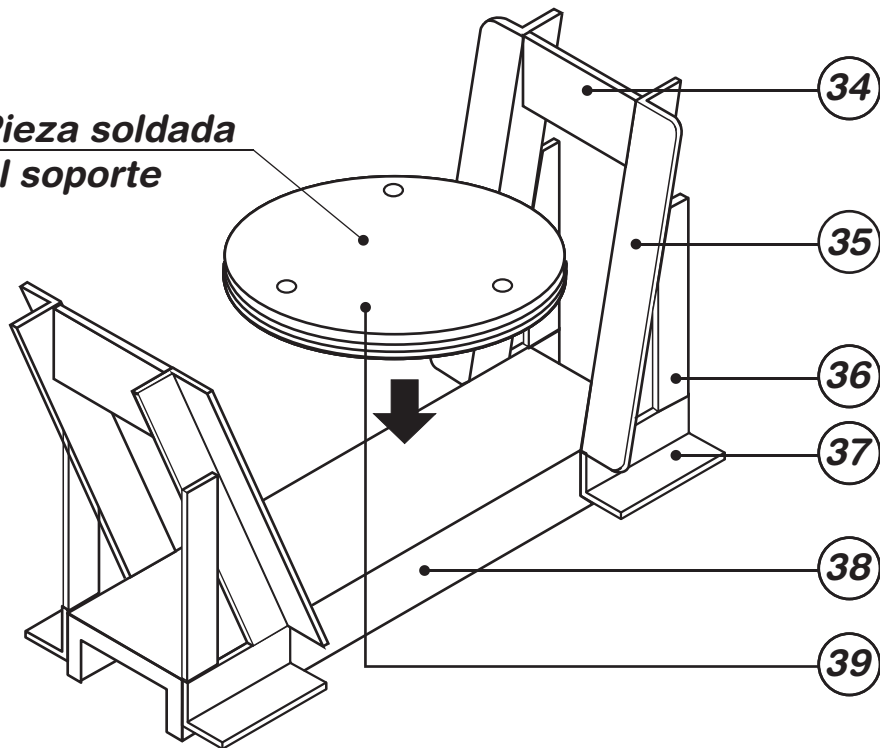


IV- V MOLDES



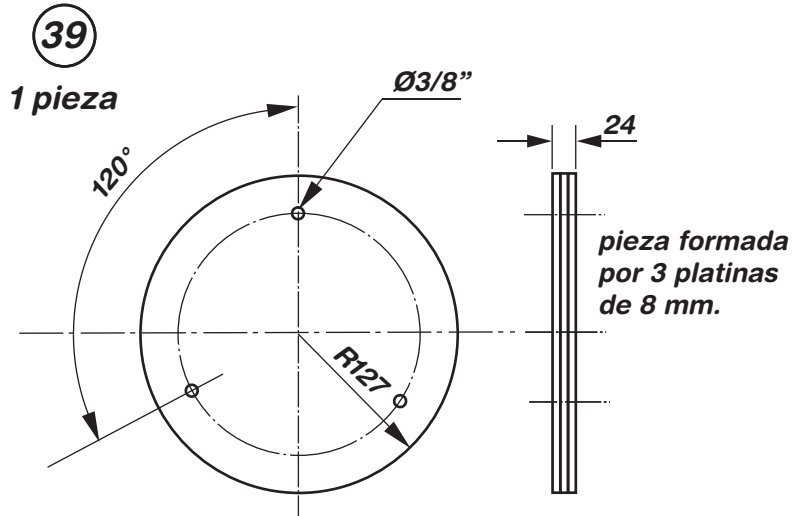
VI- SOPORTE DEL MOLDE HEMBRA

Pieza soldada al soporte

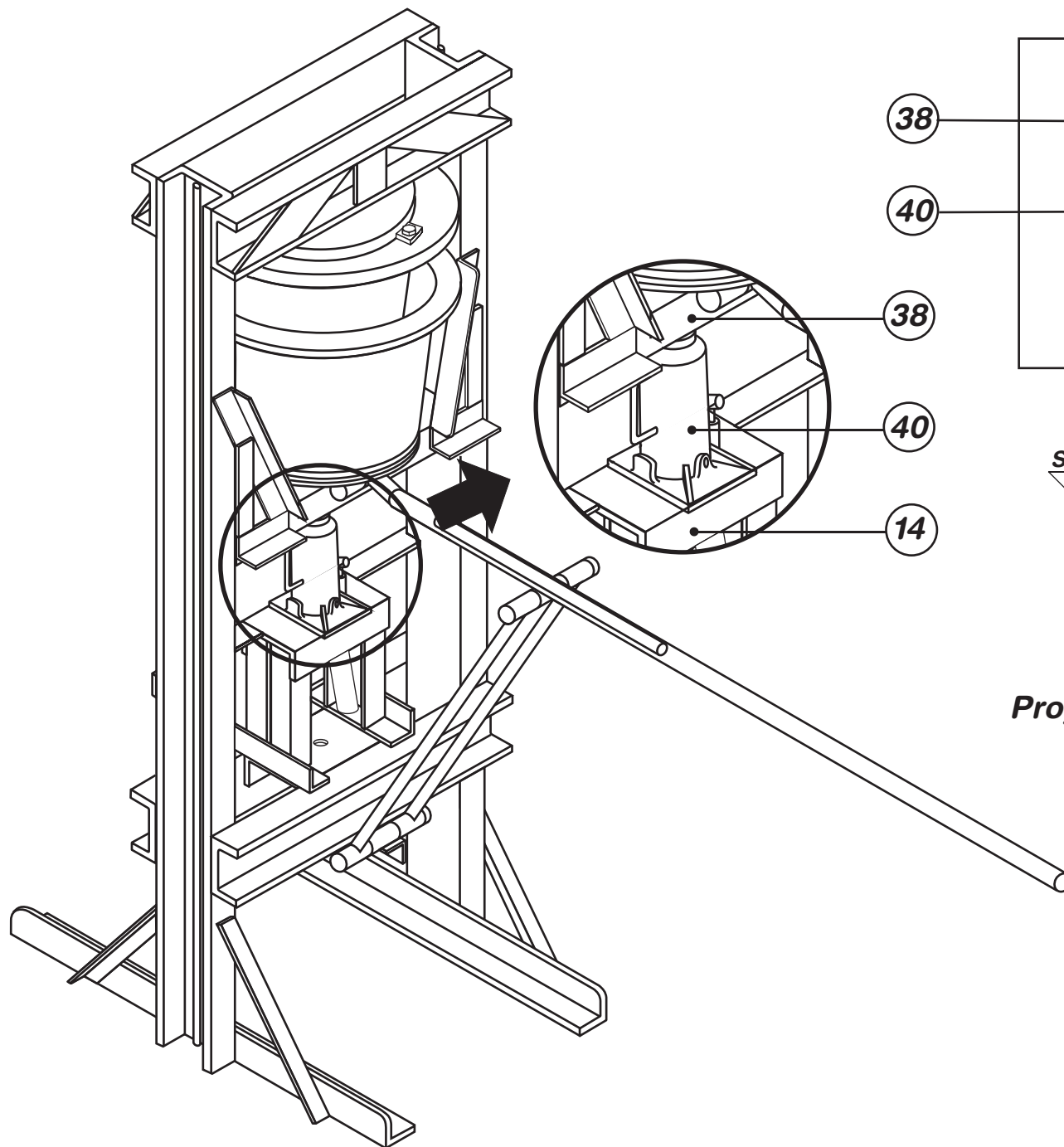


Piezas del soporte del molde hembra

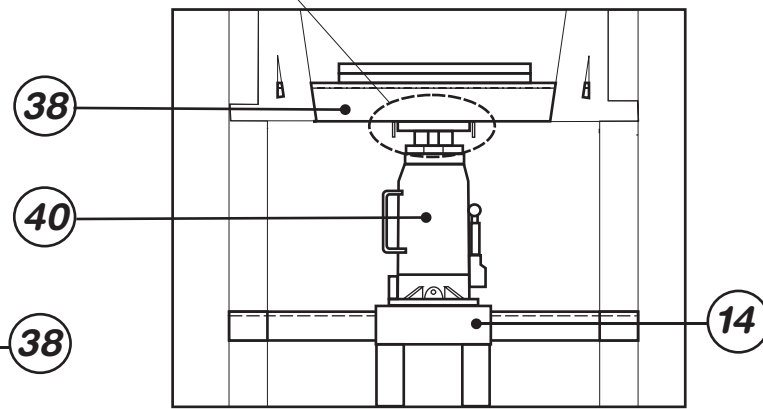
- 34 **Platina de 1/4" x 2" de ancho .Longitud = 101.6 mm. (2 piezas)**
- 35 **Angular 1 1/2" x 1 1/2". Longitud = 350 mm. Espesor = 5 mm (4 piezas)**
*Redondear extremos.
- 36 **Platina de 1" x 3 mm de espesor. Longitud = 250 mm. (4 piezas)**
- 37 **Angular 1 1/2" x 1 1/2". Longitud = 105 mm. Espesor = 5 mm (4 piezas)**
- 38 **Perfil en "C" (4"x 2"). Longitud = 420 mm. Espesor = 8 mm (1 pieza)**



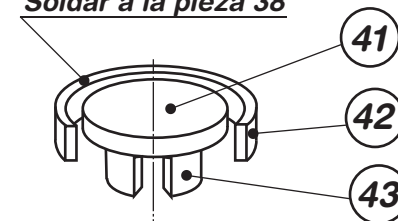
VII- GATO HIDRAULICO



Detalle A



Soldar a la pieza 38



Detalle A
Proyección isométrica

- 41- Platina de 1/2" Diámetro: Ø95
 - 42- Platina de 3mm de espesor x 20 de ancho por L= 198mm
 - 43- Platina de 3mm de espesor x 20 de ancho por L= 150mm
- * Rodea la cabeza del tornillo del gato hidráulico.